



ate

HURCO Drehmaschinen mit Max - Steuerung

# Igor Schmidtke

Themen des Programmierkurses waren die praxisnahe Programmierung an der

## HURCO – Drehmaschine

16.02.2011

Anhand von maschinen- und werkzeugbezogenen Programmierbeispielen wurde u.a. die Anwendung folgender Funktionen vermittelt:

- Profilbearbeitung in alle Richtungen	- Werkzeugvermessung und Korrektur
- Bohrbearbeitung	- Einrichten des Werkstücks
- Gewindedrehbearbeitung	- Handhabung der Graphik
- Ein- und Abstechoperationen	- Handhabung der Speicherfunktion
- Axiale und radiale Bohranwendung mit angetriebenen Werkzeugen	- Hand- und Automatikfunktionen der Maschine
- Axial und radiale Fräsanwendungen mit angetriebenen Werkzeugen	- Pflege und Wartungseinweisung

Landsham, den 16.02.2011

**HURCO GmbH**

i.A. Florian Kerkau



HURCO GmbH  
 Werkzeugmaschinen, Vertrieb und Service  
 Gewerbestr. 5a  
 85652 Landsham/München  
 Tel. +49 (0)89 90 50 94-0  
 Fax +49 (0) 89 90 50 94-90  
 info@hurco.de  
 www.hurco.de